

سوالات استخدامی هنرآموز ساخت و تولید آموزش و پرورش

ماشینی که برای ایجاد قطعات استوانه‌ای با برداشتن براده از قطعه کار چرخان به کار می‌رود چه نام دارد؟

الف) ماشین فرز

ب) ماشین تراش

ج) ماشین سنگزنی

د) دریل ستونی

پاسخ صحیح: ب

ابزار دستی برای برداشتن مقدار کمی ماده و صاف کردن سطوح فلزی با حرکت رفت و برگشتی چه نام دارد؟

الف) چکش

ب) سوهان

ج) اره دستی

د) سمباده

پاسخ صحیح: ب

برای اندازه‌گیری دقیق ابعاد خارجی یا داخلی قطعات تا دقت صدم میلی‌متر از چه ابزار اندازه‌گیری دقیقی استفاده می‌شود؟

الف) متر نواری

ب) میکرومتر

ج) کولیس

د) خطکش فلزی

پاسخ صحیح: ب

کدام فرآیند تولید برای اتصال دائمی دو قطعه فلزی با استفاده از ذوب کردن لبه‌ها و افزودن ماده پرکننده (یا بدون آن) به کار می‌رود؟

الف) برشکاری

ب) جوشکاری

ج) خمکاری

د) سوراخکاری

پاسخ صحیح: ب

ماشینی که برای ایجاد سطوح تخت، شیارها، و اشکال پیچیده با ابزار برشی چرخان به کار می‌رود چه نام دارد؟

الف) ماشین تراش

ب) ماشین فرز

ج) ماشین سنگزنی

د) دریل رادیال

پاسخ صحیح: ب

مهمترین اقدام ایمنی قبل از روشن کردن هر ماشین ابزار چیست؟

الف) تمیز کردن دستگاه

ب) اطمینان از نصب صحیح و محکم بودن قطعه کار و ابزار، و بررسی اطراف دستگاه

ج) روشن کردن دستگاه برای گرم شدن

د) استفاده از دستکش نامناسب

پاسخ صحیح: ب

کدام نوع آلیاژ فلزی از آهن و کربن تشکیل شده و به دلیل استحکام بالا در ساخت قطعات ماشین آلات کاربرد فراوان دارد؟

الف) آلومینیوم

ب) فولاد

ج) مس

د) برنج

پاسخ صحیح: ب

برای ایجاد سوراخ‌های دقیق در قطعات فلزی یا چوبی با استفاده از مته، معمولاً از چه ماشینی استفاده می‌شود؟

الف) ماشین تراش

ب) ماشین فرز

ج) دریل ستونی

د) ماشین سنگزنی

پاسخ صحیح: ج

مایعی که در عملیات ماشین‌کاری برای کاهش دما و روان‌کاری بین ابزار و قطعه کار استفاده می‌شود چه نام دارد؟

الف) آب مقطر

ب) سیال برش یا خنک‌کننده

ج) روغن خوراکی

د) اسید

پاسخ صحیح: ب

اعدادی که روی خطوط اندازه در نقشه‌کشی فنی نوشته شده‌اند چه چیزی را نشان می‌دهند؟

الف) نوع ماده قطعه

ب) ابعاد واقعی قطعه

ج) نام سازنده

د) تاریخ تولید

پاسخ صحیح: ب

برای برش مقاطع مختلف فلزی (مانند لوله یا نبشی) با سرعت بالا، از چه نوع اره‌ای استفاده می‌شود؟

الف) اره مویی

ب) اره نواری یا اره دیسکی فلزبر

ج) اره چوب‌بر دستی

د) اره چکشی

پاسخ صحیح: ب

وظیفه اصلی ابزار برشی مانند مته یا تیغه فرز چیست؟

الف) نگه داشتن قطعه کار

ب) برداشتن براده از قطعه کار برای شکل‌دهی

ج) اندازه‌گیری قطعه

د) انتقال حرکت

پاسخ صحیح: ب

گیره کار در کارگاه ماشین‌کاری چه کاربردی دارد؟

الف) اندازه‌گیری قطعه کار

ب) نگه داشتن محکم قطعه کار روی میز ماشین

ج) برداشتن براده

د) تیز کردن ابزار

پاسخ صحیح: ب

برای پرداخت نهایی سطوح فلزی و ایجاد دقت ابعادی بالا پس از تراشکاری یا فرزکاری، از چه فرآیندی استفاده می‌شود؟

الف) جوشکاری

ب) سنگزنی

ج) سوراخکاری

د) برشکاری

پاسخ صحیح: ب

چه نوع پوشش سطحی برای جلوگیری از خوردگی و زنگزدگی قطعات فلزی آهنی استفاده می‌شود؟

الف) رنگ‌آمیزی یا آبکاری (مانند گالوانیزه کردن)

ب) چرب کردن با آب

ج) قرار دادن در معرض هوا

د) خراشیدن سطح

پاسخ صحیح: الف

ابزار دستی که برای علامت‌گذاری دقیق روی سطوح فلزی قبل از سوراخکاری یا ماشین‌کاری به کار می‌رود چه نام دارد؟

الف) سمبه نشان

ب) خطکش فولادی

ج) گونیا

د) پرگار

پاسخ صحیح: الف

در فرآیند تراشکاری، حرکت اصلی چرخش قطعه کار و حرکت پیشروی توسط چه بخشی از ماشین انجام می‌شود؟

الف) فقط قطعه کار می‌چرخد

ب) قطعه کار می‌چرخد و ابزار حرکت پیشروی دارد

ج) فقط ابزار می‌چرخد

د) نه قطعه کار می‌چرخد نه ابزار حرکت دارد

پاسخ صحیح: ب

برای خم کردن ورقه‌های فلزی با زاویه مشخص، از چه ماشینی استفاده می‌شود؟

الف) ماشین تراش

ب) دستگاه پرس خمکاری

ج) ماشین فرز

د) دریل رادیال

پاسخ صحیح: ب

مفهوم تلرانس در نقشه‌کشی و تولید به چه معناست؟

الف) اندازه دقیق قطعه

ب) محدوده مجاز تغییرات در ابعاد یک قطعه نسبت به اندازه اسمی آن

ج) نوع ماده قطعه

د) وزن قطعه

پاسخ صحیح: ب

آخرین سوال: هنگام کار با ماشین‌آلات صنعتی، استفاده از چه وسیله‌ای برای محافظت از چشم‌ها در برابر براده‌ها و جرقه‌ها ضروری است؟

الف) دستکش کار

ب) عینک ایمنی یا شیلد محافظ صورت

ج) کلاه ایمنی

د) گوشی محافظ

پاسخ صحیح: ب